

특별 특성	<input checked="" type="checkbox"/> 일반 관리 <input type="checkbox"/> 특별 관리	표시
	<input type="checkbox"/> 보안 <input checked="" type="checkbox"/> 중요 <input type="checkbox"/> 일반	★
차 종	JA FRT	

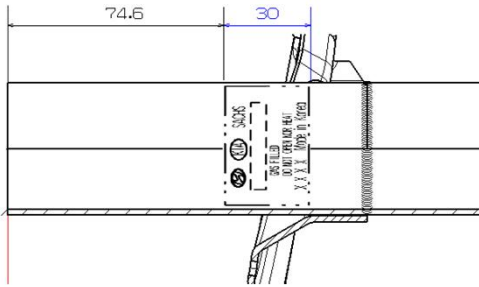

각인 작업표준서

결 재	작 성	검 토	승 인

품 명	OUTER TUBE ASSY	설비 NO	HYS-STW4-01	공정명	각인	공정번호	10	부자재	PIPE	설비명	4 마킹 1호기
--------	-----------------	-------	-------------	-----	----	------	----	-----	------	-----	----------

제품형상 조건확인위치

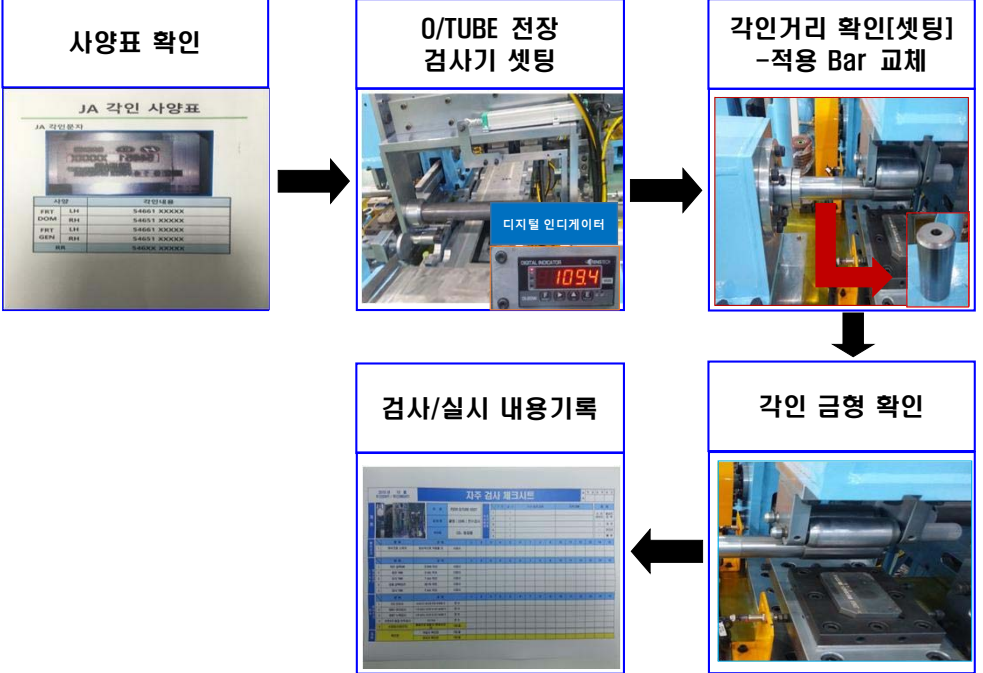
<p>제품형상</p> 	<p>사양표</p> 
---	---

<p>도 해</p> 	<p>조작반</p> 
---	--

각인 조건

NO	특별특성	항목	규격	확인방법	주기	담당자	관리방안
1		각인 사양	라인별 적용 사양표에 따른다	사양표	시험시	작업자	자주검사 체크시트
2		O/TUBE 전장	0±0.30 (-0.3~0.3)	모니터 [F/P]			자주검사 체크시트
3		각인 부상	정상적으로 셋팅될 것	육안			자주검사 체크시트
4		각인 금형	금형,편치 깨짐이 없을 것	육안			자주검사 체크시트

작업순서 및 방법



개 정 란	NO	개정일자	개정사유	작성	검토	승인
	0	2016.05.10	신규 작성	엄대웅	김태홍	조영학
	1					
	2					
	3					
	4					

특별 특성	<input checked="" type="checkbox"/> 일반 관리 <input type="checkbox"/> 특별 관리 표시
	<input type="checkbox"/> 보안 <input checked="" type="checkbox"/> 중요 <input type="checkbox"/> 일반 ★
차 종	JA FRT

세척 작업표준서

결 재	작 성	검 토	승 인

품 명	OUTER TUBE ASSY	설비 NO	HYS-STW4-02	공정명	세척	공정번호	20	부자재	PIPE	설비명	4세척 1호기
-----	-----------------	-------	-------------	-----	----	------	----	-----	------	-----	---------

제품형상 조건확인위치

<p>제품사진</p>	<p>사양표</p>
<p>도해</p>	<p>조작반</p>

작업순서 및 방법

The flowchart illustrates the cleaning process steps: 1. 사양표 확인 (Spec Confirmation) showing a screenshot of the spec table. 2. 세척온도 확인 (Temperature Confirmation) showing a digital display of 71.0. 3. 세척시간 확인 (Time Confirmation) showing a digital display of 05.0. 4. 세척상태 확인 (Status Confirmation) showing a close-up of the pipe. 5. 세척능력 확인 (Capacity Confirmation) showing a color calibration chart. 6. 검사/실시 내용 기록 (Recording) showing a screenshot of a data recording table.

세척조건

NO	특별특성	항목	규격	확인방법	주기	담당자	관리방안
1		세척 온도	70±5 °C (65~75)	모니터 (F/P)	시업시	작업자	자주검사 체크시트
2		세척 시간	6 sec	모니터 (F/P)	시업시		자주검사 체크시트
3		세척 농도	PH 11±1 (10~12)	리트머스 시험지	시업시		자주검사 체크시트

개 정 란	NO	개정일자	개정사유	작성	검토	승인
	0	2016.05.10	신규 작성	엄대웅	김태홍	조영학
	1					
	2					
	3					
	4					

특별 특성	<input type="checkbox"/> 일반 관리 <input checked="" type="checkbox"/> 특별 관리	표시
	<input type="checkbox"/> 보안 <input checked="" type="checkbox"/> 중요 <input type="checkbox"/> 일반	★
차 종	JA FRT	

압입 작업표준서

결 재	작성 	검 토 	승 인
--------	--------	---------	---------

품 명	OUTER TUBE ASSY	설비 NO	HYS-STW4-03	공정명	압입	공정번호	30	부자재	PIPE, B/PLATE BRKT, K/N BRKT	설비명	4압입 1호기
-----	-----------------	-------	-------------	-----	----	------	----	-----	------------------------------	-----	---------

제품형상 조건확인위치

<p>제품사진</p>	<p>조작반</p>
<p>F/P</p> <p>Lk 확인</p> <p>B/P 2중안착확인</p>	<p>F/P</p>

작업순서 및 방법

<p>사양표 확인</p>	<p>압입지그 확인[셋팅] [사양변경시-GUIDE교체]</p>	<p>압입지그 확인[셋팅] [차종변경시-상하지그 교체]</p>
<p>검사/실시 내용 기록</p>	<p>B/P 이중안착, Lk 및 압입량 확인</p>	<p>CAP 투입확인</p>

압입 조건

NO	특별특성	항목	규격	확인방법	주기	담당자	관리방안
1		압입 지그	정상적으로 셋팅될 것	육안	시업시	작업자	자주검사 체크시트
2	◆	L/K 범위	0±0.20 [-0.2~0.2]	모니터 (F/P)	시업시		
3		B/P 이중	4.9±0.3	모니터 (F/P)	시업시		
4		압입 압력	15ton이상	모니터 (F/P)	시업시		

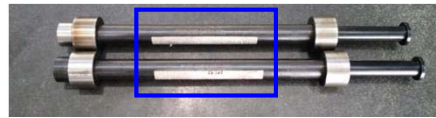
개 정 란	NO	개정일자	개정사유	작성	검토	승인
	0	2016.05.10	신규 작성	엄대웅	김태홍	조영학
	1					
	2					
	3					
	4					

특별 특성	<input type="checkbox"/> 일반 관리 <input checked="" type="checkbox"/> 특별 관리	표 시
	<input type="checkbox"/> 보안 <input checked="" type="checkbox"/> 중요 <input type="checkbox"/> 일반	★
차 종	JA FRT	
품 명	O/TUBE ASS'Y	

각인/세척/압입 자주검사 표준서

결 재	작 성	검 토	승 인

제품형상및체크포인트



L/K BAR
JA FRT (MID) : 358.5 mm
JA FRT (DOM) : 348.5 mm



각인 거리
MID : $74.6 \pm 3\text{mm}$
DOM : $84.6 \pm 3\text{mm}$

L/K BAR 삽입 후
기준면 측정 (0점 세팅) 면취부 끝단 측정

L/K 거리 : L/K BAR $\pm 0.3\text{ mm}$

자주검사체크방법

각인/세척/압입 외관확인



사양표 확인



각인 거리 확인



검사/실시 내용 기록



L/K 거리 확인



각인 상태 확인



자주검사체크포인트

NO	특별특성	항목	규격	확인방법	주기	담당자	관리방안
1		외관	각인/세척/압입 외관판정표에 따른다	육안	전수	작업자	자주검사 체크시트
2		각인 거리	MID $74.6 \pm 3\text{ mm}$ DOM $84.6 \pm 3\text{ mm}$	V/C	LOT 관리 기준표에 따른다		
3		각인 상태	선명할것	육안	LOT 관리 기준표에 따른다		
4	◆	L/K 거리	MID : 358.5 ± 0.2 DOM : 348.5 ± 0.2	H/G (LK BAR)	LOT 관리 기준표에 따른다		

개 정 란	NO	개정일자	개정사유	작성	검토	승인
	0	2016.05.10	신규 작성	엄대웅	김태홍	조영학
	1					
	2					
	3					
	4					